



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



www.vmkko.ru



СОДЕРЖАНИЕ

1. О предприятии _____	1
2. Прокат горячекатаный круглого сечения _____	3
3. Трубная заготовка _____	9
5. Прокат горячекатаный толстолистовой _____	11
6. Прокат горячекатаный тонколистовой _____	15
7. Прокат холоднокатаный тонколистовой _____	17
8. Прокат горячекатаный квадратного сечения (блум+квадратная заготовка) _____	19
9. Производство на кузнечных молотах _____	23
10. Литейное производство _____	24
11. Упаковка и маркировка _____	25
12. Дополнительные требования _____	26
13. Схема производства металлопроката _____	27

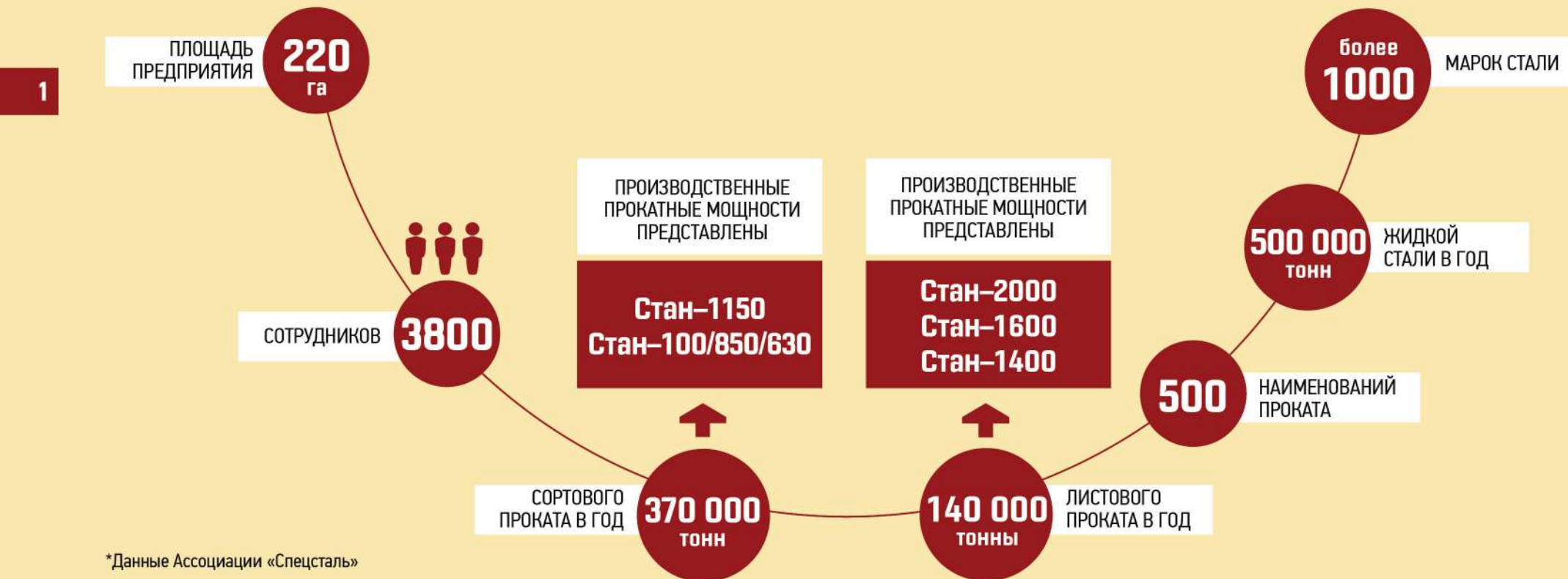
АО «Корпорация Красный октябрь» — крупнейший производитель проката из нержавеющей стали в России*.

Металлургическое предприятие было основано в 1897 году французским акционерным Уральско-Волжским металлургическим обществом на окраине г. Царицын, а уже в ноябре 1898 года была пущена первая мартеновская печь. К 1941 году предприятие было единственным металлургическим заводом на Юге страны, производящим сталь для оборонной промышленности. Свою действующую структуру и окончательную специализацию предприятие получило уже в послевоенное время. Основные производственные мощности были запущены в 50-70-е годы.

Сегодня доля «Красного Октября» в общероссийском производстве плоского проката из нержавеющей стали составляет почти 50%, в производстве сортового проката из нержавеющей стали – 33,7%.

На предприятии постоянно ведется обновление оборудования, приобретение новых машин и агрегатов, совершенствуются технологии производства. Значительное внимание уделяется вопросам социальной политики: создаются комфортные условия труда, проводятся корпоративные мероприятия, благоустроена прилегающая к заводу территория.

Реализация продукции осуществляется Дирекцией по сбыту АО «Корпорация Красный октябрь».



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ:



Удобное экономико-географическое расположение региона (федеральные трассы М-6, М-21, Р-228, Р-221, А-153; транспортный коридор «Север – Юг»), транспортная доступность (авто, ж/д, река-море)



Близость портов: Волжский торговый порт, Калачевский речной порт



Выпуск марок стали методом электрошлакового переплава



Крупнозаготовочный стан (возможность проката кругов от 60 до 360 мм)



Современные токарные станки: PL-370, PL-210



Производство малотоннажных партий (от 5 тонн)



Цех контрольных испытаний



Испытательные площадки



Опорный технический вуз для подготовки кадров – Волгоградский государственный технический университет

Действующая на предприятии система менеджмента качества (СМК) соответствует международному стандарту ISO 9001:2015.

Сертификат соответствия требованиям стандартам ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ РВ 0015-002-2020, выданный центром сертификации «МОНОЛИТ-Серт» и признаваемый Рособоронзаказом, Росстандартом и госкорпорацией «Росатом».

Сертификат производителя материалов, используемых в строительстве, по стандартам 305/2011/EU (EN 10088-5:2009) и 305/2011/EU (EN 10025-5:2009).

Свидетельство о признании производителя судостроительной стали нормальной и повышенной прочности, а также проката из коррозионностойкой стали.

Сертификат производителя материалов и оборудования, работающего под давлением на соответствие правилам AD 2000-Merkblatt W0 и Директиве 2014/68/EU.

Система экологического управления в соответствии с международным стандартом ISO 14001:2015.



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ	
Сталь нержавеющая	ГОСТ 5632-2014		
	необточенный круг Ø 65...200	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 5949: ЗГП
	необточенный круг Ø 65...200	2400...6000	по согласованию сторон
	обточенный круг Ø 70...340	3400...6000	
Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная	обточенный круг Ø 70...250	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, закалка
			Для круга свыше Ø 200мм по согласованию сторон
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 5949: 2ГП, ЗГП
Сталь конструкционная шарикоподшипниковая	ГОСТ 801-78		
	необточенный круг Ø 65...250	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 801 ОГ, ОХ
	обточенный круг Ø 70...250	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 801: ОГ, ОХ
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	ГОСТ 4543-2016		
	необточенный круг Ø 65...250	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 2ГП, ЗГП
	обточенный круг Ø 70...340	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 1ГП, 2ГП, ЗГП.
	ГОСТ 20072-74		
	необточенный круг Ø 65...200	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 20072: подгр. а, подгр. б
	обточенный круг Ø 70...200	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 20072: подгр а, подгр. б

МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
	Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
08X13, 12X13, 20X13, 30X13, 40X13, 08X18H10T, 08X14MΦ, 08X14MΦ-Ш, 40X9C2, 40X10C2M, 14X17H2, 08X22H6T, 15X11MΦ-Ш, 07X16H6-Ш, 13X11H2B2MΦ-Ш, 15X13H2, 08X13H4M1Φ-1	1.4000/X6Cr13, 1.4006/X12Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4028/X30Cr13, 1.4718/X45CrSi9-3, 1.4031/X39Cr13, 1.4034/X46Cr13, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4731/X40CrSiMo10-2, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/X8CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8	420, 410, 431, 321, 316, 316Ti, 304, 304L, 301
06X14H6Д2МБТ-Ш (ЭП 817-Ш), 07X12HМБФ-Ш (ЭП 609-Ш), 15X12H2МВФАБ-Ш (ЭП 517-Ш)		
08X18H10T, 08X17H13M2T, 08X17H6T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 12X18H10T, 08X22H6T, 08X18H10T-У, 08X18H10T-Ш, 12X18H12T, 07X16H6-Ш		
ШХ15-В, ШХ15СГ-В, ШХ15-Ш, ШХ20СГ-В	1.2067/102Cr6, 1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4	52100, 2 (A485)
15Г, 20Г, 25Г, 30Г, 35Г, 40Г, 45Г, 50Г, 15ХА, 20Х, 30Х, 35Х, 40Х, 45Х, 50Х, 25ХГМ, 38ХГМ, 18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ, 33ХС, 38ХС, 40ХС, 15ХМ, 20ХМ, 30ХМ, 35ХМ, 38ХМ, 40ХМΦА, 12ХН3А, 20ХН3А, 30ХН3А, 15ХГН2ТА, 12Х2Н4А, 20Х2Н4А, 20ХГНМ, 40ХГНМ, 40ХН2МА, 38Х2МЮА, 10Г2, 20ХГР, 30Х3МΦ, 30ХМА, 40ХΦА, 20ХН, 40ХН, 45ХН, 50ХН, 20ХНР, 12ХН2, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 30ХГС, 30ХГСН2А, 20ХГНР, 20ХГНТР, 19ХГН, 20ХН2М, 38ХН3МА, 18Х2Н4МА, 38ХН3МΦА, 30ХН2МА, 38Х2Н2МА, 40Х2Н2МА, 30ХН2МΦА, 25ХГНМТ	1.6510/39NiCrMo3, 1.7160/16MnCrB5, 1.7147/20MnCr5, 1.7243/18CrMo4, 1.6571/20NiCrMoS6-4, 1.6587/18CrNiMo7-6, 1.6580/30CrNiMo8, 1.1148/C16E, 1.1133/20Mn5, 1.1170/28Mn6, 1.1157/40Mn4, 1.0912/46Mn7, 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7033/34Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4, 1.7131/16MnCr5, 1.7337/16CrMo4-4, 1.7255/23CrMo5, 1.7258/24CrMo5, 1.7218/25CrMo4, 1.7216/30CrMo4, 1.7220/34CrMo4, 1.7223/41CrMo4, 1.1109/12Mn5, 1.6563/41NiCrMo7-3-2, 1.7707/30CrMoV9, 1.8519/31CrMoV9, 1.7225/42CrMo4, 1.6582/34CrNiMo6, 1.6565/40NiCrMo6, 1.8509/41CrAlMo7-10, 1.6523/20NiCrMo2-2, 1.5752/15NiCr13, 1.5711/40NiCr6, 1.6657/14NiCrMo13-4	1039, 1046, 1551, 1022, 1525, 1037, 5135, 1513, 4137, 8640, 5145, 1016, 1330, 5115, 5120, 5140, 5130, 4130, 4140, 4142, 4320, 4330, 4340, E3310, 8617, 8620, 8740, 1026, 5150, 6135, 3135
12X1MΦ, 25X1MΦ, 20X3МВΦ, 15X5M, 12MX		

СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ	
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	ГОСТ 14959-2016		
	необточенный круг Ø 65...250	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 70...250	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2ГП, 3ГП
	Гост 4543-2016		
	необточенный круг Ø 65...250	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 70...340	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более. ТУ 14-1-2118-98
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 1ГП, 2ГП, 3ГП.
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	ГОСТ 380-2005		
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 70...340	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, свыше круга Ø 270мм по согласованию сторон, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 1ГП, 2ГП, 3ГП
	ГОСТ 1050-2013		
	необточенный круг Ø 65...340	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг; для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 70...340	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 1ГП, 2ГП, 3ГП

МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
	Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
60Г, 65Г, 70Г, 55С2, 55С2А, 60С2, 60С2А, 50ХФА, 50ХГФА, 60С2ХФА	1.1740/C60W, 1.8159/51CrV4, 1.5026/56Si7, 1.1231/C67S	1561, 1566, 1572, 9255, 9260, 6150
45ХН2МФА-Ш, 40ХН2МА-Ш, 38Х2МЮА-Ш, 30ХМА-Ш, 40ХФА-Ш, 40ХС-Ш, 20Х2Н4А-Ш, 38ХН3МА-Ш, 38ХН3МФА-Ш, 25ХГСА-Ш, 30ХГСА-Ш, 12ХН3А-Ш, 20ХН3А-Ш, 18Х2Н4ВА-Ш		
Ст3сп, Ст5сп	1.0037/St 37-2, 1.0050/St 50-2	A570 GR 36, A570 GR 50
10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E	1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060



7

СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ	
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	ГОСТ 14959-2016	
	необточенный круг Ø 65...250	2400...6000
	обточенный круг Ø 70...340	3400...6000
	ГОСТ 19281-2014	
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000
	обточенный круг Ø 70...340	3400...6000
Сталь инструментальная	ГОСТ 1435-99	
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000
	обточенный круг Ø 70...270	3400...6000
	ГОСТ 5950-2000	
	необточенный круг Ø 65...200	2400...6000
	обточенный круг Ø 70...200	3400...6000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ГОСТ 14959-2016	65, 70, 75, 80, 85	1.1231/C67S, 1.1248/C75S, 1.1269/C85S	1065, 1070, 1075, 1080, 1084
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 2ГП, 3ГП			
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2 ГП, 3 ГП	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 12ГС, 17ГС		
ГОСТ 19281-2014			
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, горячекатаный термообработанный. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 2 ГП, 3 ГП			
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, нормализация.. Свыше круга Ø 270мм по согласованию сторон			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 1 ГП, 2 ГП, 3 ГП			
ГОСТ 1435-99	У7, У7А, У8, У8А, У9, У9А, У10, У10А, У12, У12А	1.1555/C120U, 1.1620/C70W2, 1.1520/C70U, 1.1625/C80W2, 1.1525/C80U, 1.1535/ C90U, 1.1545/C105U, 1.1645/C105W2, 1.1563/C125U	W1, W108, W110, W112
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 1435: 2 ГП, 3 ГП			
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 1435: 2 ГП, 3 ГП	4Х5МФ1С, ХВГ, 4Х5МФС, 4ХМФС, 3Х3МЗФ, 5ХНМ, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ	1.2419/105WCr6, 1.2343/ X38CrMoV5-1, 1.2714/55NiCrMoV7, 1.2365/X32CrMoV33, 1.2344/X40CrMoV5-1, 1.2713/55NiCrMoV6	H13, L6, D3, O2, O1, H11, L2
ГОСТ 5950-2000			
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 5950 3ГП, 4ГП			
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 5950 2ГП, 3ГП, 4ГП			



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ	
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь нержавеющая; специальные стали и сплавы коррозионностойкие и жаропрочные	до 230	согласование по спецификации
	80...190	
	80...190	
	75...230	
Сталь конструкционная шарикоподшипниковая	100...230	согласование по спецификации
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	70...350	согласование по спецификации
	до 270	
	80...270	согласование по спецификации
	90...130	согласование по спецификации
	80...270	
	85, 105, 140...250	согласование по спецификации
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	70...350	2000...6000
		3500...6000
	80...270	согласование по спецификации
	90...150	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ТУ 14-1-565, ГОСТ 5632	20X13, 12X13, 08X13, 15X25T, 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M2T, 15X13H2, 08X13H4M1Φ-1	1.4000/X6Cr13, 1.4006/X12Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4306/X2CrNi19-11	304, 321, 410, 420, 304L, 316Ti,
ТУ 14-1-1529	12X18H12T, 08X14MΦ		
ТУ 14-1-3183	03X18H11-B		
ТУ 14-1-790	08X18H10T, 08X17H13M2T, 08X18H12T		
ТУ 14-1-3911, ГОСТ 801	ШХ15-В, ШХ15СГ-В, ШХ15-Ш, ШХ20СГ	1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4, 1.2067/102Cr6	52100, 2 (A485)
ГОСТ Р 53932	36Г2С, 37Г2С		
ТУ 14-1-1529	15ХМ, 12Х1МΦ, 15Х1М1Φ	1.7706/G17CrMoV5-10, 1.7262/15CrMo5	K11562
ТУ 14-1-3000, ГОСТ 4543	40Х, 30ХГСА	1.7035/41Cr4	5140
ТУ 14-1-564, ГОСТ 4543	38Х2МЮА, 38Х2МЮА-Ш	1.8509/41CrAlMo7-10	K24065
ТУ 14-1-583, ГОСТ 20072	15Х5М, 15Х5М-Ш		501
ТУ 14-1-3000, ГОСТ 4543, ГОСТ 11268	12ХН3А, 30ХГСН2А, 12Х2НВФА (ЭИ 712), 26Х2НВМБР (КВК 26), 32Х2НВМБР (КВК 32)	1.5752/15NiCr13	3415
ТУ 14-1-5.17, ГОСТ 4543	40ХН2МА-Ш	1.6511/34CrNiMo4	4340
ТУ 14-1-5300	38Х3МФА, 38Х3МФА-Ш		
ТУ 14-1-584	18ХГ, 30ХМА, 15ХΦ, 14ХГС	1.7131/16MnCr5, 1.7218/25CrMo4	5115, 4130
ТУ 14-1-4230	07Х3ГНМЮА		
по согласованию, ГОСТ Р 53932-2010, ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 14959, ГОСТ 19281, ГОСТ 4543	Ст3сп, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 09Г2С, 10ХСНД, 12Г2А	1.0037/St 37-2, 1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E, 1.0045/S355JR, 1.1231/C67S	A570 GR 36, 1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060, 1070
ТУ 14-1-584, ТУ 14-1-1529	20	1.1151/C22E	1020
ТУ 14-1-3000	20, 35, 45	1.1151/C22E, 1.1181/C35E, 1.1191/C45E	1020, 1035, 1045
ТУ 14-1-1076, ГОСТ 1050	30	1.1178/C30E	1030
ТУ 14-1-4179	20ЮЧ		

СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ
	ТОЛЩИНА, ММ	ШИРИНА, ММ	ДЛИНА, ММ	
Сталь нержавеющая	4...30	1000...1500	3000...6000	ГОСТ 7350, ГОСТ 5632
	30...40	1000...1300	2000...4000	
	40...50	600...1100	1500...3000	
	50...100	600...1100	1500...3000	по согласованию, ГОСТ 5632
Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная и сплавы	5...20	1000...1500	3000...6000	ТУ 14-1-625, ГОСТ 5632
	4...30	1000...1500	3000...6000	по согласованию, ГОСТ 5632
	30...40	1000...1300	2000...4000	
	4...30	1000...1500	3000...6000	ГОСТ 7350, ГОСТ 5632
	30...40	1000...1300	2000...4000	
	40...50	600...1100	1500...3000	
	50...100	600...1100	1500...3000	по согласованию, ГОСТ 5632
	5...60	600...1500	1500...6000	по согласованию
Стали и сплавы с особыми свойствами	4...30	1000...1500	3000...6000	по согласованию
	30...40	1000...1300	2000...4000	
	40...100	600...1100	1500...3000	

допуск на толщину +3,0/-1,0 для листов толщиной 40 мм и выше

МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
	Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
08X13, 12X17, 08X17T, 14X17H2, 20X13		
ХН32Т		
ХН38ВТ		
ХН78Т	1.4000/X6Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4016/X6Cr17, 1.4510/X3CrTi17, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4306/X2CrNi19-11, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8, 1.4435/X2CrNiMo18-14-3, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/X8CrNiTi18-10	310, 316L, 410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329
ХН60ВТ		
15X25Т, 08X21Н6М2Т, 09X16Н4Б, 03X18Н11, 03X17Н14М3, 04X18Н10, 08X18Н10, 08X18Н10Т, 12X21Н5Т, 20X23Н13, 20X23Н18, 10X17Н13М2Т, 10X14Г14Н4Т, 10X17Н13М3Т, 08X17Н13М2Т, 12X18Н9, 12X18Н9Т, 12X18Н10Т, 12X18Н12Т, 17X18Н9, 07X16Н6, 08X22Н6Т, 06ХН28МДТ		
12X18Н10Т-Ш, 09X16Н4Б-Ш, 12X21Н5Т-Ш, 11X11Н2В2МФ-Ш		
45Г17Ю3		



13

СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		
	ТОЛЩИНА, ММ	ШИРИНА, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
	40...100	600...1250	2000...4500
Сталь инструментальная	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
	40...100	600...1250	2000...4500
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
	40...100	600...1250	2000...4500
	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
	40...100	600...1250	2000...4500
	6...7	1000...1500	3000...6000
	20...40	1000...1300	2000...5000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ГОСТ 1577, ГОСТ 4543	20Х, 30Х, 40Х, 45Х	1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4	5120, 5130, 5140, 5145
ГОСТ 1577, ГОСТ 14959	65Г	1.1231/C67S	1566
ГОСТ 11269, ГОСТ 4543	30ХГСА		
по согласованию, ТУ 14-1-3370	07ХЗГНМЮА		
ТУ 14-1-702	20ХЗМВФ (ЭИ 415)		
ТУ 14-1-1409, ГОСТ 4543	12ХН3А, 12Х2Н4А	1.5752/15NiCr13	3415
ТУ 14-1-518	12ХН, 20ХГНМ, 40ХГНМ	1.6523/20NiCrMo2-2, 1.6510/39NiCrMo3	8620, 8640
по согласованию, ГОСТ 4543, 14-1-1236	45ХН2МФА-Ш, 32Х2НВМБР-Ш (КВК-32Ш)		
по согласованию, ГОСТ 4543	18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ	1.7131/16MnCr5	5115
ГОСТ 7350, ГОСТ 20072	15Х5М		501
ГОСТ 5520	12ХМ, 12Х1МФ		
ГОСТ 1577, ГОСТ 4543	20Х, 30Х, 40Х, 45Х	1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4	5120, 5130, 5140, 5145
ГОСТ 11269, ГОСТ 4543	30ХГСА		
ГОСТ 1577, ГОСТ 4543	20Х, 30Х, 40Х, 45Х	1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4	5120, 5130, 5140, 5145
по согласованию, ГОСТ 1435	У7, У7А, У8А, У10А	1.1620/C70W2, 1.1520/C70U, 1.1625/C80W2, 1.1645/C105W2	W1, W108, W110, W112
по согласованию, ГОСТ 5950	ХВГ, 6ХС, 9ХС, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ		
ГОСТ 1577, ГОСТ 1050	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E	1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060
ГОСТ 14637, ГОСТ 380	Ст3сп	1.0037/St 37-2	A570 GR 36
ТУ 14-1-2650	85-Ш		
ГОСТ 5520	20К	1.1151/C22E	1020
по согласованию, ГОСТ 19281	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 16ГС, 17ГС, 16Г2АФ		



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		
	ТОЛЩИНА, ММ	ШИРИНА, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь нержавеющая	2...3,9	800...1000	1600...2000
Сталь специального назначения коррозионностойкая жаропрочная и сплавы	2...3,9	800...1000	1600...2000
	2...3,9	800...1000	1600...2000
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	2...3,9	800...1000	1600...2000
Сталь инструментальная	2...3,9	800...1000	1600...2000
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	2...3,9	800...1000	1600...2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ГОСТ 5582, ГОСТ 5632	08Х13, 12Х17, 08Х17Т, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 14Х17Н2		
по согласованию, ГОСТ 5632	ХН32Т, ХН38ВТ, ХН78Т, ХН60ВТ	1.4000/Х6Cr13, 1.4021/Х20Cr13, 1.4028/Х30Cr13, 1.4016/Х6Cr17, 1.4510/Х3CrTi17, 1.4057/Х17CrNi16-2, 1.4306/Х2CrNi19-11, 1.4541/Х6CrNiTi18-10, 1.4301/Х5CrNi18-10, 1.4307/Х2CrNi18-9, 1.4310/Х10CrNi18-8, 1.4031/Х39Cr13, 1.4510/Х3CrTi17, 1.4435/ Х2CrNiMo18-14-3, 1.4571/Х6CrNiMoTi17-12-2	410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329
ГОСТ 5582, ГОСТ 5632	15Х25Т, 08Х21Н6М2Т, 09Х16Н4Б, 03Х18Н11, 03Х17Н14М3, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х21Н5Т, 20Х23Н13, 20Х23Н18, 10Х17Н13М2Т, 10Х14Г14Н4Т, 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10Т, 17Х18Н9, 07Х16Н6, 08Х22Н6Т, 06ХН28МДТ		
ТУ 14-1-4118, ГОСТ 4543	20Х, 30Х, 35Х, 40Х	1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7033/34Cr4, 1.7035/41Cr4	5120, 5130, 5135, 5140
ТУ 14-1-4118, ГОСТ 14959	65Г	1.1231/C67S	1566
ГОСТ 11268	25ХГСА, 30ХГСА		
по согласованию сторон, ГОСТ 4543	12ХН, 20ХГНМ, 40ХГНМ	1.6523/20NiCrMo2-2, 1.6510/39NiCrMo3	8620, 8640
	12ХН3А, 12Х2Н4А	1.5752/15NiCr13	3415
по согласованию сторон, 14-1-702	20Х3МВФ (ЭИ 415)		
по согласованию сторон, ТУ 14-1-3370	07Х3ГНМЮА		
по согласованию сторон, ГОСТ 5520	12ХМ		
по согласованию сторон, ТУ 14-1-687, ТУ 14-1-1409, ГОСТ 11268	12Х1МФ, 12Х2НВФА, 50ХГФА, 60С2А, 60С2, 65С2ВА	1.5027/60Si7, 1.8159/51CrV4	6150, 9260
ТУ 14-1-776, ГОСТ 1435	У7, У7А, У8А, У10А	1.1620/C70W2, 1.1520/C70U, 1.1625/C80W2, 1.1645/C105W2	W1, W108, W110
по согласованию сторон, ГОСТ 5950	ХВГ, 6ХС, 5ХНМ	1.2419/105WCr6, 1.2713/55NiCrMoV6	
по согласованию сторон, ТУ 14-1-795	9ХФМ, 9ХФ		
ГОСТ 16523, IV гр., ГОСТ 380	Ст3сп	1.0037/St 37-2	A570 GR 36
ГОСТ 16523, IV гр., ГОСТ 1050	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E,	1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050
по согласованию сторон, ГОСТ 5520	20К	1.1151/C22E	1020
по согласованию сторон, ГОСТ 19281	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 16ГС, 17ГС, 16Г2АФ	1.0045/S355JR, 1.0570/St52-3	



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		
	ТОЛЩИНА, ММ	ШИРИНА, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная и сплавы	0,8-3,5	700-1000	1000-2000
Сталь конструкционная легированная	0,8-3,5	700-1000	1000-2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ГОСТ 19904	08X18H10, 08X18H10T, 12X18H9, 12X18H9T, 10X17H13M2T(ЭИ448) 12X18H10T, 12X18H12T, 07X16H6(ЭП288), ХН78Т(ЭИ435), ХН35ВТ(ЭИ612), ХН38ВТ(ЭИ703), ХН60ВТ(ЭИ868), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП 718-ИД), ХН50ВМТЮБ-ВИ (ЭП648-ВИ), ХН62ВМЮТ-ВД (ЭП708-ВД)	1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8	410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329
ГОСТ 19904	12Х2НВФА (ЭИ 712), 32Х2НВМБР-Ш (КВК-32Ш)		

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ (БЛЮМ + КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА)

СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ	
Сталь нержавеющая	200...360x200...360	2000...6000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 5632-2014
Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная	200...360x200...360	2000...6000	по согласованию сторон
	200...360x200...360	2000...6000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 5632-2014
Сталь конструкционная шарикоподшипниковая	200...360x200...360	2000...6000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 801-78
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	200...360 x 200...360	2000...6000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 4543-2016
Квадратная заготовка	100, 120, 125, 130, 140, 160	2000 ... 4000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по согласованию сторон

МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
	Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
08X13, 12X13, 20X13, 30X13, 40X13, 08X14MФ, 08X14MФ-Ш, 40X9C2, 40X10C2M, 14X17H2, 15X11MФ-Ш, 13X11H2B2MФ-Ш (ЭИ 961-Ш)	1.4000/X6Cr13, 1.4006/X12Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4028/X30Cr13, 1.4718/X45CrSi9-3, 1.4031/X39Cr13, 1.4034/X46Cr13, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4731/X40CrSiMo10-2, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/X8CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8	420, 410, 431, 321, 316Ti, 304, 304L, 301, 316
06X14H6Д2МБТ-Ш (ЭП 817-Ш), 07X12HМБФ-Ш (ЭП 609-Ш), 15X12H2МВФБ-Ш (ЭП 517-Ш)		
08X18H10T, 08X17H13M2T, 08X17H6T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 12X18H10T, 08X22H6T, 07X16H6-Ш		
ШХ15-В, ШХ15СГ-В	1.2067/102Cr6, 1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4	52100, 2 (A485)
15Г, 20Г, 25Г, 30Г, 35Г, 40Г, 45Г, 50Г, 15ХА, 20Х, 30Х, 35Х, 40Х, 45Х, 50Х, 25ХГМ, 38ХГМ, 18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ, 33ХС, 38ХС, 40ХС, 15ХМ, 20ХМ, 30ХМ, 35ХМ, 38ХМ, 40ХМФА, 12ХН3А, 20ХН3А, 30ХН3А, 15ХГН2ТА, 12Х2Н4А, 20Х2Н4А, 20ХГНМ, 40ХГНМ, 40ХН2МА, 38Х2МЮА, 10Г2, 20ХГР, 30Х3МФ, 30ХМА, 40ХФА, 20ХН, 40ХН, 45ХН, 50ХН, 20ХНР, 12ХН2, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 30ХГС, 30ХГСН2А, 20ХГНР, 20ХГНТР, 19ХГН, 20ХН2М, 38ХН3МА, 18Х2Н4МА, 38ХН3МФА, 30ХН2МА, 38Х2Н2МА, 40Х2Н2МА, 30ХН2МФА, 25ХГНМТ	1.6510/39NiCrMo3, 1.7160/16MnCrB5, 1.7147/20MnCr5, 1.7243/18CrMo4, 1.6571/20NiCrMoS6-4, 1.6587/18CrNiMo7-6, 1.6580/30CrNiMo8, 1.1148/C16E, 1.1133/20Mn5, 1.1170/28Mn6, 1.1157/40Mn4, 1.0912/46Mn7, 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7033/34Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4, 1.7131/16MnCr5, 1.7337/16CrMo4-4, 1.7255/23CrMo5, 1.7258/24CrMo5, 1.7218/25CrMo4, 1.7216/30CrMo4, 1.7220/34CrMo4, 1.7223/41CrMo4, 1.1109/12Mn5, 1.6563/41NiCrMo7-3-2, 1.7707/30CrMoV9, 1.8519/31CrMoV9, 1.7225/42CrMo4, 1.6582/34CrNiMo6, 1.6565/40NiCrMo6, 1.8509/41CrAlMo7-10, 1.6523/20NiCrMo2-2, 1.5752/15NiCr13, 1.5711/40NiCr6, 1.6657/14NiCrMo13-4	1039, 1046, 1551, 1022, 1525, 1037, 1513, 4137, 5135, 5145, 8640, 1016, 1330, 5115, 5120, 5140, 5130, 4130, 4140, 4142, 4320, 4330, 4340, E3310, 8617, 8620, 8740, 1026, 5150, 6135, 3135

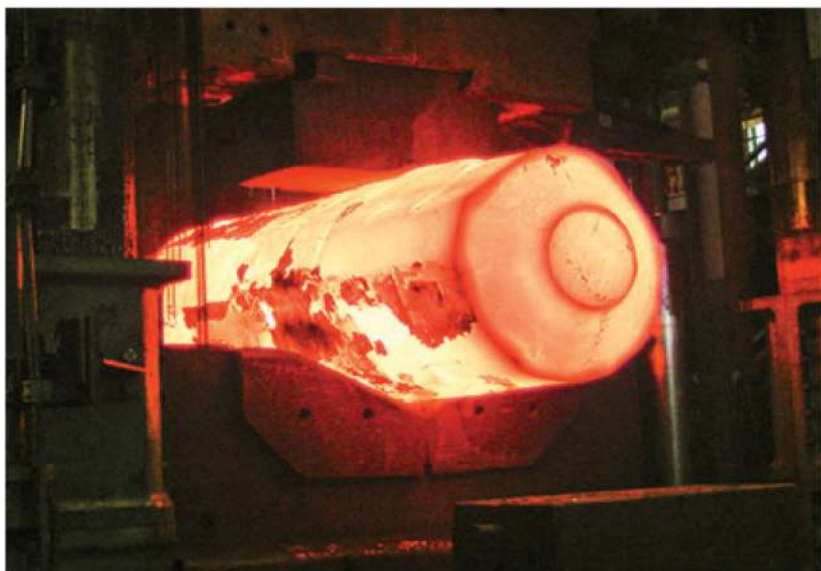
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ (БЛЮМ + КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА)



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ	
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
Сталь инструментальная	200...360x200...360	2000...6000
	200...360x200...360	2000...6000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 20072-74	12Х1МФ, 25Х1МФ, 20Х3МВФ, 15Х5М, 12МХ	1.7366/Х16CrMo5-1	
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 14959-2016	50ХГФА, 60Г, 65Г, 70Г, 55С2, 55С2А, 60С2, 60С2А, 50ХФА, 60С2ХФА	1.8159/51CrV4, 1.1740/С60W, 1.5026/56Si7, 1.1231/С67S	9255, 9260, 6150 1561, 1566, 1572
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 4543-16	45ХН2МФА-Ш, 40ХН2МА-Ш, 38Х2МЮА-Ш, 30ХМА-Ш, 40ХФА-Ш, 40ХС-Ш, 20Х2Н4А-Ш, 38ХН3МА-Ш, 38ХН3МФА-Ш, 25ХГСА-Ш, 30ХГСА-Ш, 12ХН3А-Ш, 20ХН3А-Ш, 18Х2Н4ВА-Ш		
по согласованию сторон	14Х2Н3МА, 07Х3ГНМЮА, 60ХФА-Ш, 16Х3НВФМБ-Ш (ДИЗ9-Ш)		
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 380-2005	Ст3сп, Ст5сп	1.0037/St 37-2, 1.0050/ St 50-2	A570 GR 36, A570 GR 50
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 1050-2013	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	1.1121/С10Е, 1.1141/С15Е, 1.1151/С22Е, 1.1158/С25Е, 1.1178/С30Е, 1.1181/С35Е, 1.1186/С40Е, 1.1191/С45Е, 1.1206/С50Е, 1.1203/С55Е, 1.1221/С60Е	1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 14959-2016	65, 70, 75, 80, 85	1.1231/С67S, 1.1248/С75S, 1.1269/С85S	1065, 1070, 1075, 1080, 1084
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 19281-2014	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 12ГС, 17ГС		
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 1435-99	У7, У7А, У8, У8А, У9, У9А, У10, У10А, У12, У12А	1.1620/С70W2, 1.1520/С70U, 1.1625/С80W2, 1.1525/С80U, 1.1535/С90U, 1.1545/С105U, 1.1645/С105W2, 1.1563/С125U, 1.1555/С120U	W1, W108, W110, W112
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 5950-2000	4Х5МФ1С, ХВГ, 4Х5МФС, 4ХМФС, 3Х3М3Ф, 5ХНМ, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ	1.2365/Х32CrMoV33, 1.2344/Х40CrMoV5-1, 1.2713/55NiCrMoV6, 1.2419/105WCr6, 1.2343/Х38CrMoV5-1, 1.2714/55NiCrMoV7	H13, L6, D3, O2, O1, H11, L2

В кузнечном отделении имеется возможность изготовления на кузнечных молотах круглых заготовок.



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ СТАЛИ

СОРТАМЕНТ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ
Сталь низколегированная	09Г2С
	S355J2
Сталь конструкционная углеродистая	20-45
	C45E
Сталь конструкционная легированная	20Х-40Х
	20-30ХГСА
	15ХМ
	16-20MnCrS5
	16-20MnCr5
	42CrMoS4
Сталь легированная никельсодержащая	12ХН2
	20Х2Н4А
	0ХН1М
	0ХН3М
	38Х2МЮА
	45ХН2МФ
	34CrNiMo6
	17NiCrMoS6-4
	18CrNiMo7-6
	30CrNiMo8
	39NiCrMo3
Сталь нержавеющая	30Х13
	14Х17Н2
	12Х18Н9Т
	304/1.4301

ЦЕХ ЦЕНТРОБЕЖНОГО ЛИТЬЯ

Цех создан с целью внедрения принципиально новой технологии производства трубных заготовок изделий специального назначения методом центробежного литья.

Трубные заготовки изготавливаются на 4-х центробежных машинах модели ЦМ-100.

Центробежные машины позволяют получать отливки следующих характеристик:

Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм		Длина, мм	Масса, т.	
	min	max		min	max
260	40	140	6820	2,02	2,77
300	50	180	6820	2,35	3,68
330	60	210	6820	2,73	4,43
355	65	240	6820	2,88	5,10
375	70	260	6820	3,10	5,77

Освоено производство широкой номенклатуры отливок, нашедших применение в разнообразных областях промышленности:

- валов бумагоделательных машин из стали 20Х13 и 38ХНЗМФА;
- прессов и цилиндров для горношахтного оборудования;
- раскатных колец крупногабаритных подшипников из стали 20Х2Н4А и колец для венцов шестерен электровозов из стали 30ХНЗА;
- заготовок котельных труб из стали 15Х1М1Ф;
- заготовки из стали 20ХГ2Б для прокатки обсадных нефтяных труб.

Упаковка и маркировка проката производится в соответствии с требованиями стандартов и технических условий, заказов и контрактов.

ФОРМА СВЯЗКИ ИЛИ ПАЧКИ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА ПРОКАТА):

круг;
треугольник;
прямоугольник.

УВЯЗКА СВЯЗКИ ИЛИ ПАЧКИ:

стальной лентой (листовой прокат);
проволокой диаметром 6-7 мм (сортовой прокат);
Двухсторонняя обвязка коррозионностойкой упаковочной лентой с применением двух синтетических стропов (шлифованный прокат).

КОНСЕРВАЦИЯ:

25

жидкий консервационный состав на основе индустриального масла с добавлением ингибиторов.

УПАКОВКА:

с оберткой в водоотталкивающую бумагу или полиэтиленовую пленку;
каждый лист укладывается через прокладки.

- с обвязкой, проволокой через каждые 2-3 метра;
- с прокладкой полиэтиленовой пленки под обвязку для нержавеющей марок стали.

На каждую пачку сортового или листового проката для экспорта прикрепляются две бирки с нанесением на них информации:

RED OCTOBER	– Красный Октябрь
RUSSIA	– Россия
C №	– номер контракта
COUNTRY	– страна назначения
SIZE	– размер
GRADE	– марка стали
HEAT	– номер плавки
LOT	– номер лота (спецификации)
PIECES	– количество, штук
WEIGHT/MT	– вес в метрических тоннах (в килограммах).

По требованию заказчика возможны другие варианты исполнения металлопродукции, отличные или дополняющие требования стандартов и технических условий:

суженные пределы по углероду и легирующим элементам;

нормирование твердости, механических свойств, неметаллических включений и других характеристик, не предусмотренных стандартами и техническими условиями;

листовой прокат в травленном виде;

ультразвуковой контроль внутренних дефектов на обточенном круглом сортовом прокате, листовом прокате, очищенном от окалины;

с контролем свойств по методикам зарубежных стандартов:

размера зерна — по ASTM E112;

неметаллических включений — по ASTM E45 (метод A);

макроструктуры — по ASTM E381;

внутренних дефектов методом УЗК — по SEP 1921

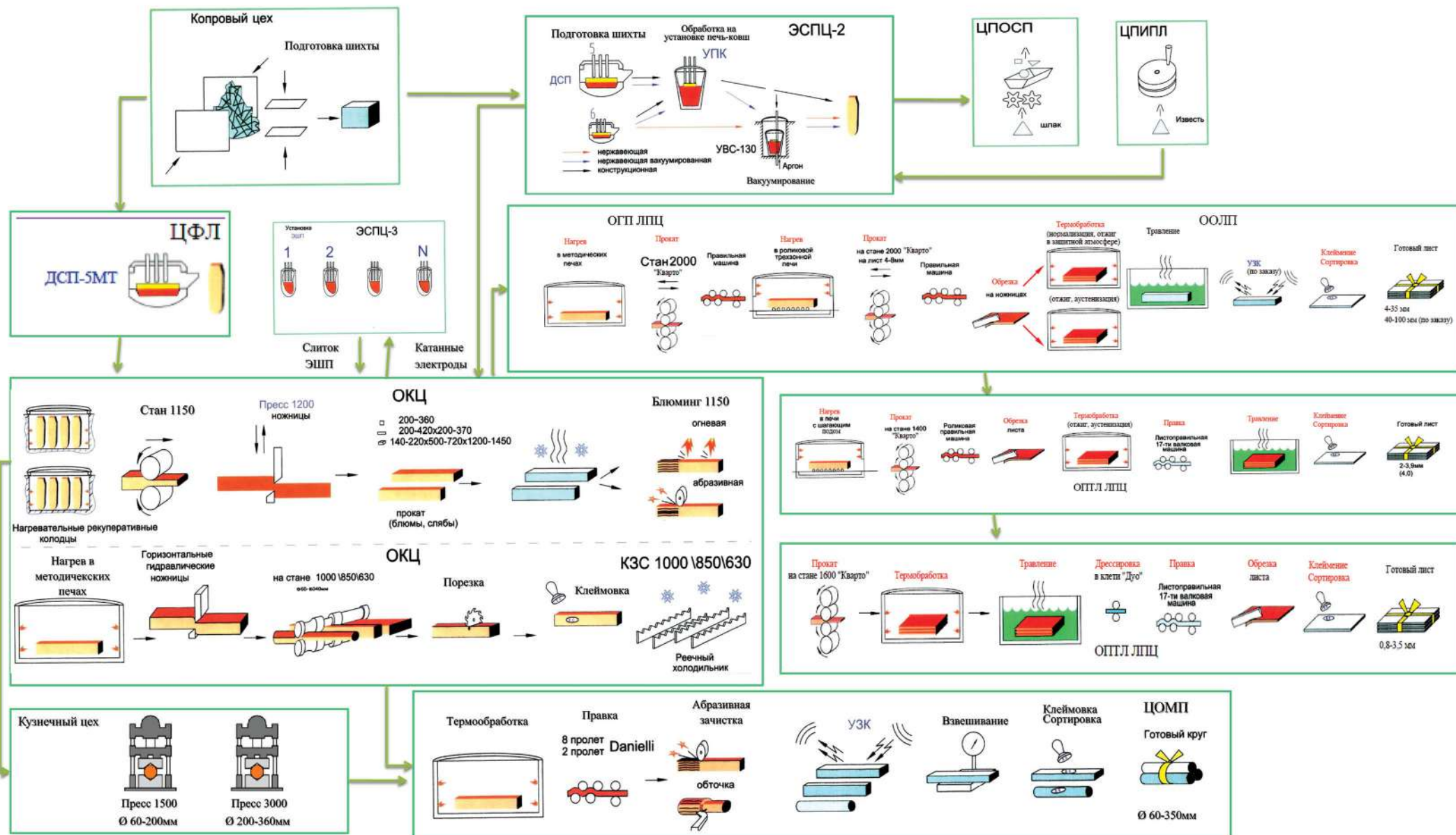
и другие.

Особые требования оформляются по технологическим соглашениям или согласованной протоколом спецификацией при заключении контракта.

По согласованию с потребителем металлопрокат в кругах $\varnothing 70-340$ мм может быть поставлен со шлифованной поверхностью шероховатостью $Ra \leq 6,3$ мкм.

По требованию потребителя металлопрокат может поставляться в термообработанном состоянии (отпуск, отжиг, нормализация, закалка + отпуск).

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОПРОКАТА



АО «КОРПОРАЦИЯ КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ»

400007, г. Волгоград, проспект Ленина, д.110

Телефоны: +7 (8442) 74-87-77 Справочная предприятия

+7 800-301-3335 Дирекция по сбыту

Факс: +7 (8442) 74-84-88

E-mail: sales@vmkko.ru

www.vmkko.ru



@red_october_volgograd



@redoctober_volgograd



