



КРАСНЫЙ ОКТАБРЬ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



www.vmzko.ru



СОДЕРЖАНИЕ

1. О предприятии _____	1
2. Прокат горячекатаный круглого сечения _____	3
3. Трубная заготовка _____	9
4. Прокат горячекатаный толстолистовой _____	11
5. Прокат горячекатаный тонколистовой _____	15
6. Прокат холоднокатаный тонколистовой _____	17
7. Прокат горячекатаный квадратного сечения (блюм+квадратная заготовка) _____	19
8. Производство поковок _____	23
9. Упаковка и маркировка _____	29
10. Дополнительные требования _____	30
11. Схема производства металлопроката _____	31
12. Схема производства поковок _____	32

АО «Корпорация Красный октябрь» – один из крупнейших производителей проката из нержавеющей стали в стране*

Металлургическое предприятие было основано в 1897 году французским акционерным Уральско-Волжским металлургическим обществом на окраине Царицына, а уже в ноябре 1898 года была пущена первая мартеновская печь. Свою действующую структуру и окончательную специализацию предприятие получило в послевоенные годы. Основные производственные мощности запущены в 50-70-е годы. Модернизация прокатного и сталеплавильного оборудования, внедрение новых технологий производства, улучшение системы контроля качества продукции стали фундаментом для дальнейших изменений.

Сегодня АО «Корпорация Красный октябрь» — современное, стабильно развивающееся предприятие. На заводе постоянно ведется обновление оборудования, приобретаются новые машины и агрегаты, совершенствуются технологии производства. Значительное внимание уделяется вопросам социальной политики: создаются комфортные условия труда, проводятся корпоративные мероприятия, благоустроена прилегающая к заводу территория. Реализация продукции осуществляется Дирекцией по сбыту АО «Корпорация Красный октябрь».

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ:

-  Удобное экономико-географическое расположение региона (федеральные трассы М-6, М-21, Р-228, Р-221, А-153; транспортный коридор «Север – Юг»), транспортная доступность (авто, ж/д, река-море)
-  Близость портов: Волжский торговый порт, Калачевский речной порт
-  Выпуск марок стали методом электрошлакового переплава
-  Крупнозаготовочный стан (возможность проката кругов от 60 до 360 мм)
-  Современные токарные станки: PL-370, PL-210
-  Производство малотоннажных партий (от 5 тонн)
-  Цех контрольных испытаний
-  Испытательные площадки
-  Опорный технический вуз для подготовки кадров – Волгоградский государственный технический университет

Действующая на предприятии система менеджмента качества (СМК) соответствует международному стандарту ISO 9001:2015.
Сертификат соответствия требованиям стандартам ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ РВ 0015-002-2020, выданный центром сертификации «МОНОЛИТ-Серт» и признаваемый Рособоронзаказом, Росстандартом и госкорпорацией «Росатом».
Сертификат производителя материалов, используемых в строительстве, по стандартам 305/2011/EU (EN 10088-5:2009) и 305/2011/EU (EN 10025-5:2009).
Свидетельство о признании производителя судостроительной стали нормальной и повышенной прочности, а также проката из коррозионностойкой стали.
Система экологического управления в соответствии с международным стандартом ISO 14001:2015.



*Данные Ассоциации «Спецсталь»



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ	
Сталь нержавеющая	ГОСТ 5949-2018		
	обточенный круг Ø 60...200	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 5949: 2ГП, 3ГП
	необточенный круг Ø 65...200	2400...6000	по согласованию сторон
	обточенный круг Ø 210...320	3400...6000	
Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная	обточенный круг Ø 60...250	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, закалка
			Для круга свыше Ø 200мм по согласованию сторон
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 5949: 2ГП, 3ГП
Сталь конструкционная подшипниковая	ГОСТ 801-2022		
	необточенный круг Ø 65...250	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 801 ОХ
	обточенный круг Ø 65...250	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 801: ОГ, ОХ
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	ГОСТ 4543-2016		
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590-2006 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 2ГП, 3ГП
	необточенный круг свыше Ø 250...350	2400...6000	Требования по геометрии и другие технические требования по ТУ 14-1-2118
			Требования по качеству поверхности ГОСТ 4543: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 60...270	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590-2006 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 1ГП, 2ГП, 3ГП.
	обточенный круг свыше Ø 250...340	3400...6000	По согласованию сторон
	ГОСТ 20072-74		
	необточенный круг Ø 65...200	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 20072: подгр. а, подгр. б
	обточенный круг Ø 60...200	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 20072: подгр а, подгр. б
	обточенный/необточенный круг свыше Ø 200		По согласованию сторон

МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
	Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
08Х13, 12Х13, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 08Х14МФ, 08Х14МФ-Ш, 40Х9С2, 40Х10С2М, 14Х17Н2, 15Х11МФ-Ш, 07Х16Н6-Ш, 15Х13Н2, 08Х13Н4М1Ф-1	1.4000/Х6Cr13, 1.4006/Х12Cr13, 1.4021/Х20Cr13, 1.4028/Х30Cr13, 1.4718/Х45CrSi9-3, 1.4031/Х39Cr13, 1.4034/Х46Cr13, 1.4541/Х6CrNiTi18-10, 1.4057/Х17CrNi16-2, 1.4731/Х40CrSiMo10-2, 1.4571/Х6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/Х8CrNiTi18-10, 1.4301/Х5CrNi18-10, 1.4307/Х2CrNi18-9, 1.4310/Х10CrNi18-8 и др.	321, 316, 316Ti, 304, 304L, 301 и др.
06Х14Н6Д2МБТ-Ш (ЭП 817-Ш), 07Х12НМБФ-Ш (ЭП 609-Ш), 15Х12Н2МВФАБ-Ш (ЭП 517-Ш), 13Х11Н2В2МФ-Ш (ЭИ961Ш)		
08Х18Н10Т, 08Х17Н13М2Т, 08Х17Н6Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 08Х18Н10Т-У, 08Х18Н10Т-Ш, 12Х18Н12Т, 07Х16Н6-Ш		
ШХ15-В, ШХ15СГ-В, ШХ15-Ш, ШХ20СГ-В	1.2067/102Cr6, 1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4	52100, 2 (A485)
15ХА, 20Х, 30Х, 35Х, 40Х, 45Х, 50Х, 25ХГМ, 38ХГМ, 18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ, 33ХС, 38ХС, 40ХС, 15ХМ, 20ХМ, 30ХМ, 35ХМ, 38ХМ, 40ХМФА, 12ХН3А, 20ХН3А, 30ХН3А, 15ХГН2ТА, 12Х2Н4А, 20Х2Н4А, 20ХГНМ, 40ХГНМ, 40ХН2МА, 38Х2МЮА, 10Г2, 20ХГР, 30Х3МФ, 30ХМА, 40ХФА, 20ХН, 40ХН, 45ХН, 50ХН, 20ХНР, 12ХН2, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 30ХГС, 30ХГСН2А, 20ХГНР, 20ХГНТР, 19ХГН, 20ХН2М, 38ХН3МА, 18Х2Н4МА, 38ХН3МФА, 30ХН2МА, 38Х2Н2МА, 40Х2Н2МА, 30ХН2МФА, 25ХГНМТ	1.6587/18CrNiMo7-6, 1.6580/30CrNiMo8, 1.1148/С16Е, 1.1133/20Mn5, 1.1170/28Mn6, 1.1157/40Mn4, 1.0912/46Mn7, 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7033/34Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4, 1.7131/16MnCr5, 1.7337/16CrMo4-4, 1.7255/23CrMo5, 1.7258/24CrMo5, 1.7218/25CrMo4, 1.7216/30CrMo4, 1.7220/34CrMo4, 1.7223/41CrMo4, 1.1109/12Mn5, 1.6563/41NiCrMo7-3-2, 1.7707/30CrMoV9, 1.8519/31CrMoV9, 1.7225/42CrMo4, 1.6582/34CrNiMo6, 1.6565/40NiCrMo6, 1.8509/41CrAlMo7-10, 1.6523/20NiCrMo2-2, 1.5752/15NiCr13, 1.5711/40NiCr6, 1.6657/14NiCrMo13-4	5135, 1513, 4137, 8640, 5145, 1016, 1330, 5115, 5120, 5140, 5130, 4130, 4140, 4142, 4320, 4330, 4340, Е3310, 8617, 8620, 8740, 1026, 5150, 6135, 3135
12Х1МФ, 25Х1МФ, 20Х3МВФ, 15Х5М, 12МХ		

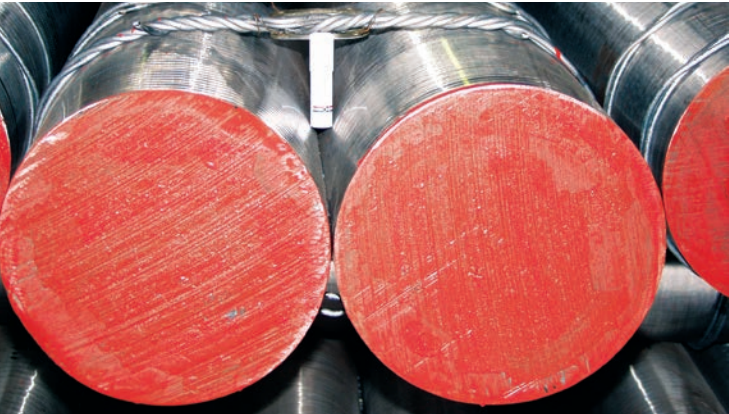
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ	
Рессорно-пружинная нелегированная и легированная сталь	ГОСТ 14959-2016		
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 60...270	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2ГП, 3ГП
			Свыше Ø 200 – требования по согласованию сторон
Сталь нелегированная конструкционная качественная	ГОСТ 1050-2013		
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590-2006 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050-2013: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 60...270	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590-2006 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050-2013: 1ГП, 2ГП, 3ГП
	необточенный круг свыше Ø 250 до 350	2400...6000	Требования по геометрии и другие технические требования по ТУ 14-1-2118 прокат горячекатаный, термообработанный
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050-2013: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг свыше Ø 250 до 350	3400...6000	По согласованию сторон
Сталь углеродистая обыкновенного качества	ГОСТ 535-2005 (хим. состав по ГОСТ 380-2005)		
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 60...340	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, свыше круга Ø 270 по согласованию сторон, отжиг
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 1ГП, 2ГП, 3ГП
	ГОСТ 1050-2013		
	необточенный круг Ø 65...340	2400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг; для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 2ГП, 3ГП
	обточенный круг Ø 70...340	3400...6000	Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98
			Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 1ГП, 2ГП, 3ГП

МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
	Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
60Г, 65Г, 70Г, 55С2, 55С2А, 60С2, 60С2А, 50ХФА, 50ХГФА, 60С2ХФА	1.1740/C60W, 1.8159/51CrV4, 1.5026/56Si7, 1.1231/C67S	1561, 1566, 1572, 9255, 9260, 6150
45ХН2МФА-Ш, 40ХН2МА-Ш, 38Х2МЮА-Ш, 30ХМА-Ш, 40ХФА-Ш, 40ХС-Ш, 20Х2Н4А-Ш, 38ХН3МА-Ш, 38ХН3МФА-Ш, 25ХГСА-Ш, 30ХГСА-Ш, 12ХН3А-Ш, 20ХН3А-Ш, 18Х2Н4ВА-Ш		
Ст3сп, Ст5сп	1.0037/St 37-2, 1.0050/St 50-2	A570 GR 36, A570 GR 50
10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E	1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060
15Г, 20Г, 25Г, 30Г, 35Г, 40Г, 45Г, 50Г	1.6510/39NiCrMo3, 1.7160/16MnCrB5, 1.7147/20MnCr5, 1.7243/18CrMo4, 1/6571/20NiCrMoS6-4	1039,1046,1551,1022,1525,1037

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ	
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	ГОСТ 14959-2016	
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000
	обточенный круг Ø 60...270 свыше Ø 270	3400...6000 По согласованию
	ГОСТ 19281-2014	
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000
	обточенный круг Ø 60...340	3400...6000
Сталь инструментальная	ГОСТ 1435-99	
	необточенный круг Ø 65...270	2400...6000
	обточенный круг Ø 60...270	3400...6000
	ГОСТ 5950-2000	
	необточенный круг Ø 65...200	2400...6000
	обточенный круг Ø 60...200	3400...6000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ГОСТ 14959-2016	65, 70, 75, 80, 85	1.1231/C67S, 1.1248/C75S, 1.1269/C85S	1045, 1070, 1075, 1080, 1084
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 2ГП, 3ГП, 1ГП (обточенный)			
Требования по геометрии и другие технические требования Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2 ГП, 3 ГП			
ГОСТ 19281-2014	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 12ГС, 17ГС		
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, термообработанный.			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 2 ГП, 3 ГП			
Свыше круга Ø 270 по согласованию сторон			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 2 ГП, 3 ГП, 1 ГП (обточенный)			
ГОСТ 1435-99	У7, У7А, У8, У8А, У9, У9А, У10, У10А, У12, У12А	1.1555/C120U, 1.1620/C70W2, 1.1520/C70U, 1.1625/C80W2, 1.1525/C80U, 1.1535/C90U, 1.1545/C105U, 1.1645/C105W2, 1.1563/C125U	W1, W108, W110, W112
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 1435: 2 ГП, 3 ГП			
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 1435: 2 ГП, 3 ГП			
ГОСТ 5950-2000	4Х5МФ1С, ХВГ, 4Х5МФС, 4ХМФС, 3ХЗМЗФ, 5ХНМ, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ	1.2419/105WCr6, 1.2343/ X38CrMoV5-1, 1.2714/55NiCrMoV7, 1.2365/X32CrMoV33, 1.2344/X40CrMoV5-1, 1.2713/55NiCrMoV6	H13, L6, D3, O2, O1, H11, L2
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 5950 3ГП, 4ГП			
Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг			
Требования к качеству поверхности ГОСТ 5950 2ГП, 3ГП, 4ГП			



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ	
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь нержавеющая; специальные стали и сплавы коррозионностойкие и жаропрочные	до 230	согласование по спецификации
	80...190	
	75...230	
Сталь конструкционная подшипниковая	100...230	согласование по спецификации
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	70...350	согласование по спецификации
	до 270	
	80...270	согласование по спецификации
	90...130	согласование по спецификации
	80...270	
	85, 105, 140...250	согласование по спецификации
	70...350	2000...6000
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	70...350	3500...6000
	80...270	согласование по спецификации
	90...150	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ТУ 14-1-565, ГОСТ 5632	20X13, 12X13, 08X13, 15X25T, 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M2T, 15X13H2, 08X13H4M1Ф-1	1.4000/X6Cr13, 1.4006/X12Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4306/X2CrNi19-11	304, 321, 410, 420, 304L, 316Ti,
ТУ 14-1-1529	12X18H12T, 08X14MФ		
ТУ 14-1-3183	03X18H11-B		
ТУ 14-1-790	08X18H10T, 08X17H13M2T, 08X18H12T, 08X18H10T-Y		
ТУ 14-1-3911, ГОСТ 801	ШХ15-В, ШХ15СГ-В, ШХ15-Ш, ШХ20СГ	1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4, 1.2067/102Cr6	52100, 2 (A485)
ГОСТ 34636-2020	36Г2С, 37Г2С		
ТУ 14-1-1529	15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф	1.7706/G17CrMoV5-10, 1.7262/15CrMo5	K11562
ТУ 14-1-3000, ГОСТ 4543	40Х, 30ХГСА	1.7035/41Cr4	5140
ТУ 14-1-564, ГОСТ 4543	38Х2МЮА, 38Х2МЮА-Ш	1.8509/41CrAlMo7-10	K24065
ТУ 14-1-583, ГОСТ 20072	15Х5М, 15Х5М-Ш		501
ТУ 14-1-3000, ГОСТ 4543, ГОСТ 11268	12ХНЗА, 30ХГСНЗА, 12Х2НВФА (ЭИ 712), 26Х2НВМБР (КВК 26), 32Х2НВМБР (КВК 32)	1.5752/15NiCr13	3415
ТУ 14-1-5.17, ГОСТ 4543	40ХН2МА-Ш	1.6511/34CrNiMo4	4340
ТУ 14-1-5300	38Х3МФА, 38Х3МФА-Ш		
ТУ 14-1-584	18ХГ, 30ХМА, 15ХФ, 14ХГС	1.7131/16MnCr5, 1.7218/25CrMo4	5115, 4130
ТУ 14-1-4230	07Х3ГНМЮА		
по согласованию, ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 14959, ГОСТ 19281, ГОСТ 4543	Ст3сп, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 09Г2С, 10ХСНД, 12Г2А	1.0037/St 37-2, 1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E, 1.0045/S355JR, 1.1231/C67S	A570 GR 36, 1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060, 1070
ТУ 14-1-584, ТУ 14-1-1529	20	1.1151/C22E	1020
ТУ 14-1-3000	20, 35, 45	1.1151/C22E, 1.1181/C35E, 1.1191/C45E	1020, 1035, 1045
ТУ 14-1-1076, ГОСТ 1050	30	1.1178/C30E	1030
ТУ 14-1-4179	20ЮЧ		

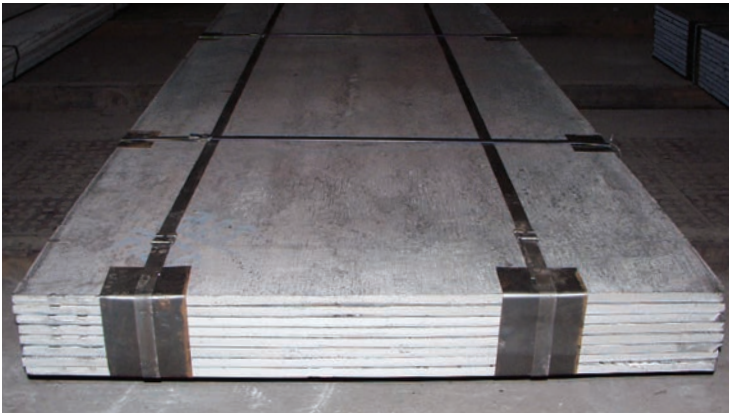
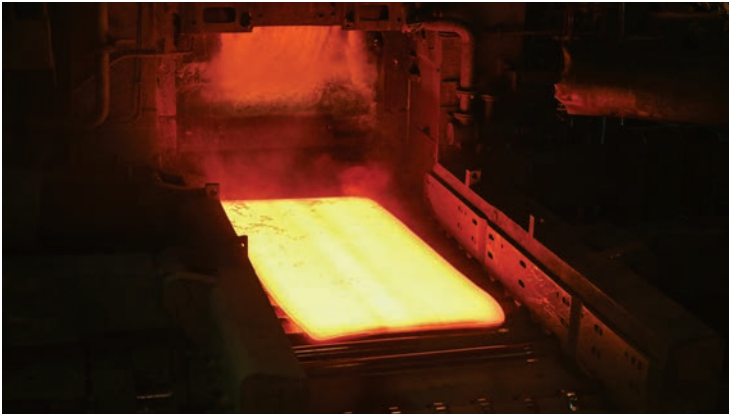
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ
	ТОЛЩИНА, ММ	ШИРИНА, ММ	ДЛИНА, ММ	
Сталь нержавеющая	4...30	1000...1500	3000...6000	ГОСТ 7350, ГОСТ 5632 свыше 50 мм по согласованию , ГОСТ 5632
	30...40	1000...1300	2000...4000	
	40...50	600...1100	1500...3000	
	50...100	600...1100	1500...3000	
Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная и сплавы	5...20	1000...1500	3000...6000	ТУ 14-1-625, ГОСТ 5632
	4...30	1000...1500	3000...6000	по согласованию, ГОСТ 5632
	30...40	1000...1300	2000...4000	
	4...30	1000...1500	3000...6000	ГОСТ 7350, ГОСТ 5632
	30...40	1000...1300	2000...4000	
	40...50	600...1100	1500...3000	
	50...100	600...1100	1500...3000	по согласованию, ГОСТ 5632
	5...60	600...1500	1500...6000	по согласованию
Стали и сплавы с особыми свойствами	4...30	1000...1500	3000...6000	по согласованию
	30...40	1000...1300	2000...4000	
	40...100	600...1100	1500...3000	

допуск на толщину +3,0/-1,0 для листов толщиной 40 мм и выше

МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
	Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
08X13, 12X17, 08X17T, 14X17H2, 20X13		
ХН32Т	1.4000/X6Cr13, 1.4021/X20Cr13,1.4016/X6Cr17, 1.4510/X3CrTi17, 1.4057/ X17CrNi16-2, 1.4306/X2CrNi19-11, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8, 1.4435/ X2CrNiMo18-14-3, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/X8CrNiTi18-10	310, 316L, 410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329
ХН38ВТ		
ХН78Т		
ХН60ВТ		
15X25Т, 08X21Н6М2Т, 09Х16Н4Б, 03Х18Н11, 03Х17Н14М3, 04Х18Н10, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х21Н5Т, 20Х23Н13, 20Х23Н18, 10Х17Н13М2Т, 10Х14Г14Н4Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н13М2Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т,12Х18Н12Т, 17Х18Н9, 07Х16Н6, 08Х22Н6Т, 06ХН28МДТ		
12Х18Н10Т-Ш, 09Х16Н4Б-Ш, 12Х21Н5Т-Ш, 11Х11Н2В2МФ-Ш		
45Г17Ю3		

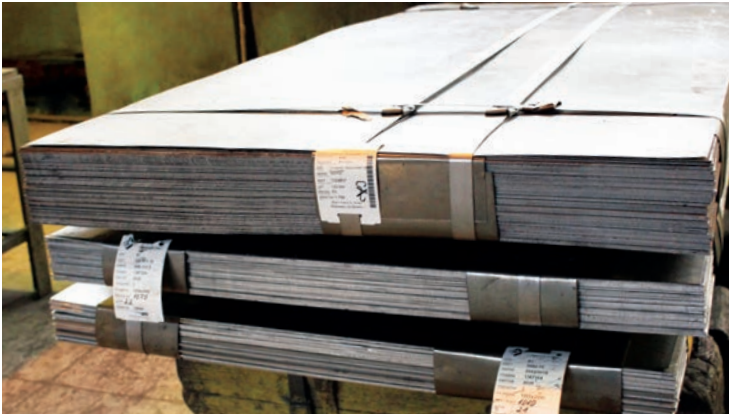
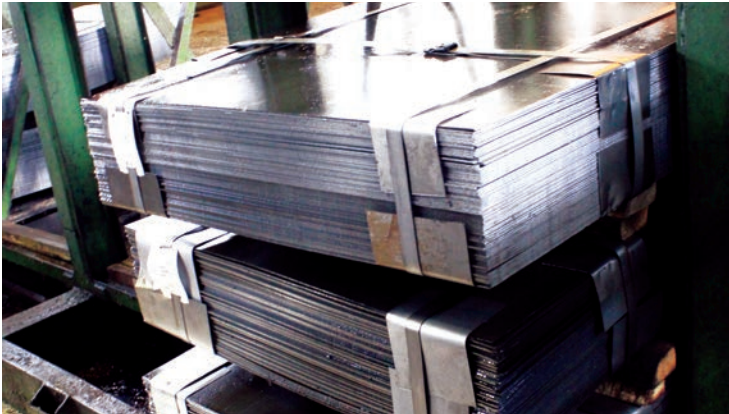


13

СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		
	ТОЛЩИНА, ММ	ШИРИНА, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
Сталь инструментальная	40...100	600...1250	2000...4500
	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	40...100	600...1250	2000...4500
	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
	40...100	600...1250	2000...4500
	4...30	1000...1500	3000...6000
	30...40	1000...1300	2000...5000
	40...100	600...1250	2000...4500
	6...7	1000...1500	3000...6000
	20...40	1000...1300	2000...5000

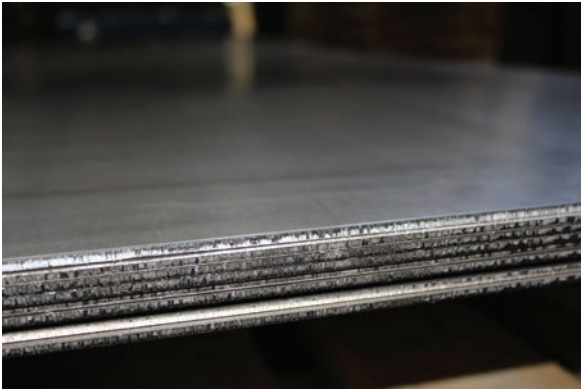
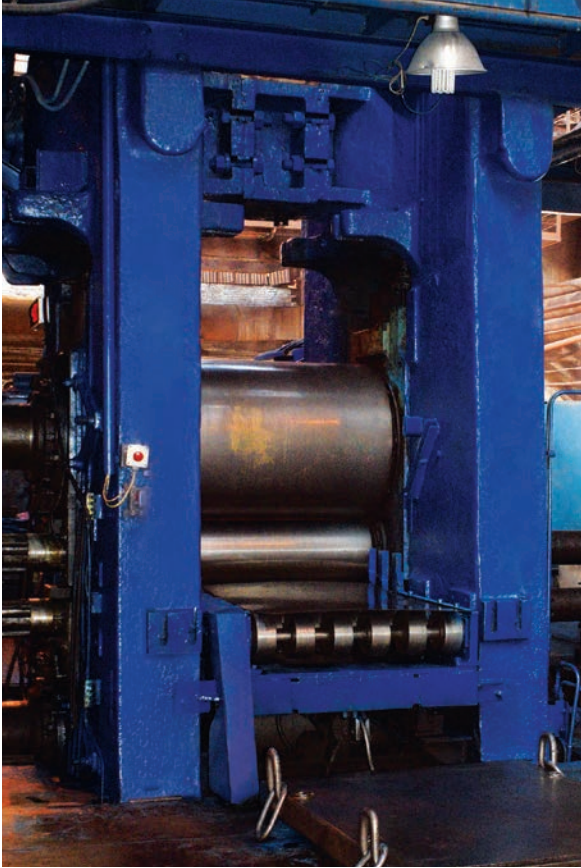
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ГОСТ 1577, ГОСТ 4543	20X, 30X, 40X, 45X	1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4	5120, 5130, 5140, 5145
ГОСТ 1577, ГОСТ 14959	65Г	1.1231/C67S	1566
ГОСТ 11269, ГОСТ 4543	30ХГСА		
по согласованию, ТУ 14-1-3370	07ХЗГНМЮА		
ТУ 14-1-702	20ХЗМВФ (ЭИ 415)		
ТУ 14-1-1409, ГОСТ 4543	12ХНЗА, 12Х2Н4А	1.5752/15NiCr13	3415
ТУ 14-1-518	12ХН, 20ХГНМ, 40ХГНМ	1.6523/20NiCrMo2-2, 1.6510/39NiCrMo3	8620, 8640
по согласованию, ГОСТ 4543, 14-1-1236	45ХН2МФА-Ш, 32Х2НВМБР-Ш (КВК-32Ш)		
по согласованию, ГОСТ 4543	18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ	1.7131/16MnCr5	5115
ГОСТ 7350, ГОСТ 20072	15Х5М		501
ГОСТ 5520	12ХМ, 12Х1МФ		
ГОСТ 1577, ГОСТ 4543	20X, 30X, 40X, 45X	1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4	5120, 5130, 5140, 5145
ГОСТ 11269, ГОСТ 4543	30ХГСА		
ГОСТ 1577, ГОСТ 4543	20X, 30X, 40X, 45X	1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4	5120, 5130, 5140, 5145
по согласованию, ГОСТ 1435	У7, У7А, У8А, У10А	1.1620/C70W2, 1.1520/C70U, 1.1625/C80W2, 1.1645/C105W2	W1, W108, W110, W112
по согласованию, ГОСТ 5950	ХВГ, 6ХС, 9ХС, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ		
ГОСТ 1577, ГОСТ 1050	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E	1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060
ГОСТ 14637, ГОСТ 380	Ст3сп	1.0037/St 37-2	A570 GR 36
ТУ 14-1-2650	85-Ш		
ГОСТ 5520	20К	1.1151/C22E	1020
по согласованию, ГОСТ 19281	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 16ГС, 17ГС, 16Г2АФ		

14



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		
	ТОЛЩИНА, ММ	ШИРИНА, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь нержавеющая	2...3,9	800...1000	1600...2000
Сталь специального назначения коррозионностойкая жаропрочная и сплавы	2...3,9	800...1000	1600...2000
	2...3,9	800...1000	1600...2000
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	2...3,9	800...1000	1600...2000
Сталь инструментальная	2...3,9	800...1000	1600...2000
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	2...3,9	800...1000	1600...2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ГОСТ 5582, ГОСТ 5632	08Х13, 12Х17, 08Х17Т, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 14Х17Н2		
по согласованию, ГОСТ 5632	ХН32Т, ХН38ВТ, ХН78Т, ХН60ВТ	1.4000/Х6Сr13, 1.4021/Х20Сr13, 1.4028/Х30Сr13, 1.4016/Х6Сr17, 1.4510/Х3СrTi17, 1.4057/Х17СrNi16-2, 1.4306/Х2СrNi19-11, 1.4541/Х6СrNiTi18-10, 1.4301/Х5СrNi18-10, 1.4307/Х2СrNi18-9, 1.4310/Х10СrNi18-8, 1.4031/Х39Сr13, 1.4510/Х3СrTi17, 1.4435/Х2СrNiМо18-14-3, 1.4571/Х6СrNiМоTi17-12-2	410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329
ГОСТ 5582, ГОСТ 5632	15Х25Т, 08Х21Н6М2Т, 09Х16Н4Б, 03Х18Н11, 03Х17Н14М3, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х21Н5Т, 20Х23Н13, 20Х23Н18, 10Х17Н13М2Т, 10Х14Г14Н4Т, 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10Т, 17Х18Н9, 07Х16Н6, 08Х22Н6Т, 06ХН28МДТ		
ТУ 14-1-4118, ГОСТ 4543	20Х, 30Х, 35Х, 40Х	1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7033/34Cr4, 1.7035/41Cr4	5120, 5130, 5135, 5140
ТУ 14-1-4118, ГОСТ 14959	65Г	1.1231/С67S	1566
ГОСТ 11268	25ХГСА, 30ХГСА		
по согласованию сторон, ГОСТ 4543	12ХН, 20ХГНМ, 40ХГНМ	1.6523/20NiCrMo2-2, 1.6510/39NiCrMo3	8620, 8640
	12ХН3А, 12Х2Н4А	1.5752/15NiCr13	3415
по согласованию сторон, 14-1-702	20Х3МВФ (ЗИ 415)		
по согласованию сторон, ТУ 14-1-3370	07Х3ГНМЮА		
по согласованию сторон, ГОСТ 5520	12ХМ		
по согласованию сторон, ТУ 14-1-687, ТУ 14-1-1409, ГОСТ 11268	12Х1МФ, 12Х2НВФА, 50ХГФА, 60С2А, 60С2, 65С2ВА	1.5027/60Si7, 1.8159/51CrV4	6150, 9260
ТУ 14-1-776, ГОСТ 1435	У7, У7А, У8А, У10А	1.1620/С70W2, 1.1520/С70U, 1.1625/С80W2, 1.1645/С105W2	W1, W108, W110
по согласованию сторон, ГОСТ 5950	ХВГ, 6ХС, 5ХНМ	1.2419/105WCr6, 1.2713/55NiCrMoV6	
по согласованию сторон, ТУ 14-1-795	9ХФМ, 9ХФ		
ГОСТ 16523, IV гр., ГОСТ 380	Ст3сп	1.0037/St 37-2	A570 GR 36
ГОСТ 16523, IV гр., ГОСТ 1050	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	1.1121/С10Е, 1.1141/С15Е, 1.1151/С22Е, 1.1158/С25Е, 1.1178/С30Е, 1.1181/С35Е, 1.1186/С40Е, 1.1191/С45Е, 1.1206/С50Е,	1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050
по согласованию сторон, ГОСТ 5520	20К	1.1151/С22Е	1020
по согласованию сторон, ГОСТ 19281	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 16ГС, 17ГС, 16Г2АФ	1.0045/С355JR, 1.0570/St52-3	



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		
	ТОЛЩИНА, ММ	ШИРИНА, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная и сплавы	0,8-3,5	700-1000	1000-2000
Сталь конструкционная легированная	0,8-3,5	700-1000	1000-2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ГОСТ 19904	08X18H10, 08X18H10T, 12X18H9, 12X18H9T, 10X17H13M2T(ЭИ448) 12X18H10T, 12X18H12T, 07X16H6(ЭП288), ХН78Т(ЭИ435), ХН35ВТ(ЭИ612), ХН38ВТ(ЭИ703), ХН60ВТ(ЭИ868), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП 718-ИД), ХН50ВМТЮБ-ВИ (ЭП648-ВИ), ХН62ВМЮТ-ВД (ЭП708-ВД)	1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8	410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329
ГОСТ 19904	12Х2НВФА (ЭИ 712), 32Х2НВМБР-Ш (КВК-32Ш) (по согласованию сторон)		

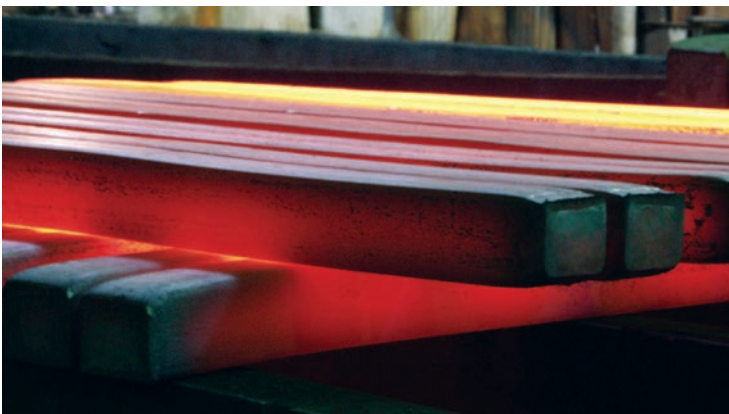
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
(БЛЮМ + КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА)



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ	
Сталь нержавеющая	200...360x200...360	2000...6000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 5632-2014
Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная	200...360x200...360	2000...6000	по согласованию сторон
	200...360x200...360	2000...6000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 5632-2014
Сталь конструкционная подшипниковая	200...360x200...360	2000...6000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 801-78
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	200...360 x 200...360	2000...6000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 4543-2016
Квадратная заготовка	100, 120, 125, 130, 140, 160	2000 ... 4000	ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по согласованию сторон

МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
	Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
08X13, 12X13, 20X13, 30X13, 40X13, 08X14МФ, 08X14МФ-Ш, 40X9C2, 40X10C2М, 14X17Н2, 15X11МФ-Ш, 13X11Н2В2МФ-Ш (ЭИ 961-Ш)	1.4000/X6Cr13, 1.4006/X12Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4028/X30Cr13, 1.4718/X45CrSi9-3, 1.4031/X39Cr13, 1.4034/X46Cr13, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4731/X40CrSiMo10-2, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/X8CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8	420, 410, 431, 321, 316Ti, 304, 304L, 301, 316
06X14Н6Д2МБТ-Ш (ЭП 817-Ш), 07X12НМБФ-Ш (ЭП 609-Ш), 15X12Н2МВФАБ-Ш (ЭП 517-Ш)		
08X18Н10Т, 08X17Н13М2Т, 08X17Н6Т, 10X17Н13М2Т, 10X17Н13М3Т, 12X18Н10Т, 08X22Н6Т, 07X16Н6-Ш		
ШХ15-В, ШХ15СГ-В	1.2067/102Cr6, 1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4	52100, 2 (A485)
15Г, 20Г, 25Г, 30Г, 35Г, 40Г, 45Г, 50Г, 15ХА, 20Х, 30Х, 35Х, 40Х, 45Х, 50Х, 25ХГМ, 38ХГМ, 18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ, 33ХС, 38ХС, 40ХС, 15ХМ, 20ХМ, 30ХМ, 35ХМ, 38ХМ, 40ХМФА, 12ХН3А, 20ХН3А, 30ХН3А, 15ХГН2ТА, 12Х2Н4А, 20Х2Н4А, 20ХГНМ, 40ХГНМ, 40ХН2МА, 38Х2МЮА, 10Г2, 20ХГР, 30Х3МФ, 30ХМА, 40ХФА, 20ХН, 40ХН, 45ХН, 50ХН, 20ХНР, 12ХН2, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 30ХГС, 30ХГСН2А, 20ХГНР, 20ХГНТР, 19ХГН, 20ХН2М, 38ХН3МА, 18Х2Н4МА, 38ХН3МФА, 30ХН2МА, 38Х2Н2МА, 40Х2Н2МА, 30ХН2МФА, 25ХГНМТ	1.6510/39NiCrMo3, 1.7160/16MnCrB5, 1.7147/20MnCr5, 1.7243/18CrMo4, 1.6571/20NiCrMoS6-4, 1.6587/18CrNiMo7-6, 1.6580/30CrNiMo8, 1.1148/C16E, 1.1133/20Mn5, 1.1170/28Mn6, 1.1157/40Mn4, 1.0912/46Mn7, 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7033/34Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4, 1.7131/16MnCr5, 1.7337/16CrMo4-4, 1.7255/23CrMo5, 1.7258/24CrMo5, 1.7218/25CrMo4, 1.7216/30CrMo4, 1.7220/34CrMo4, 1.7223/41CrMo4, 1.1109/12Mn5, 1.6563/41NiCrMo7-3-2, 1.7707/30CrMoV9, 1.8519/31CrMoV9, 1.7225/42CrMo4, 1.6582/34CrNiMo6, 1.6565/40NiCrMo6, 1.8509/41CrAlMo7-10, 1.6523/20NiCrMo2-2, 1.5752/15NiCr13, 1.5711/40NiCr6, 1.6657/14NiCrMo13-4	1039, 1046, 1551,1022, 1525, 1037, 1513, 4137, 5135, 5145, 8640, 1016, 1330, 5115, 5120, 5140, 5130, 4130, 4140, 4142, 4320, 4330, 4340, E3310, 8617, 8620, 8740, 1026, 5150, 6135, 3135

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
(БЛЮМ + КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА)



СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛЬ	
	РАЗМЕР, ММ	ДЛИНА, ММ
Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
Сталь рядовая и конструкционная углеродистая	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
	200...360 x 200...360	2000...6000
Сталь инструментальная	200...360x200...360	2000...6000
	200...360x200...360	2000...6000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ	МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ	
		Европейские стандарты DIN, EN	Стандарты США ASTM/AISI
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 20072-74	12Х1МФ, 25Х1МФ, 20Х3МВФ, 15Х5М, 12МХ	1.7366/X16CrMo5-1	
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 14959-2016	50ХФА, 60Г, 65Г, 70Г, 55С2, 55С2А, 60С2, 60С2А, 50ХФА, 60С2ХФА	1.8159/51CrV4, 1.1740/C60W, 1.5026/56Si7, 1.1231/C67S	9255, 9260, 6150 1561, 1566, 1572
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 4543-16	45ХН2МФА-Ш, 40ХН2МА-Ш, 38Х2МЮА-Ш, 30ХМА-Ш, 40ХФА-Ш, 40ХС-Ш, 20Х2Н4А-Ш, 38ХН3МА-Ш, 38ХН3МФА-Ш, 25ХГСА-Ш, 30ХГСА-Ш, 12ХН3А-Ш, 20ХН3А-Ш, 18Х2Н4ВА-Ш		
по согласованию сторон	14Х2Н3МА, 07Х3ГНМЮА, 60ХФА-Ш, 16Х3НВФМБ-Ш (ДИ39-Ш)		
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 380-2005	Ст3сп, Ст5сп	1.0037/St 37-2, 1.0050/ St 50-2	A570 GR 36, A570 GR 50
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 1050-2013	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E	1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 14959-2016	65, 70, 75, 80, 85	1.1231/C67S, 1.1248/C75S, 1.1269/C85S	1065, 1070, 1075, 1080, 1084
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 19281-2014	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 12ГС, 17ГС		
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 1435-99	У7, У7А, У8, У8А, У9, У9А, У10, У10А, У12, У12А	1.1620/C70W2, 1.1520/C70U, 1.1625/C80W2, 1.1525/C80U, 1.1535/C90U, 1.1545/C105U, 1.1645/C105W2, 1.1563/C125U, 1.1555/C120U	W1, W108, W110, W112
ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по ГОСТ 5950-2000	4Х5МФ1С, ХВГ, 4Х5МФС, 4ХМФС, 3Х3М3Ф, 5ХНМ, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ	1.2365/X32CrMoV33, 1.2344/X40CrMoV5-1, 1.2713/55NiCrMoV6, 1.2419/105WCr6, 1.2343/X38CrMoV5-1, 1.2714/55NiCrMoV7	H13, L6, D3, O2, O1, H11, L2

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС «DAVY» С ПРЕССОМ УСИЛИЕМ 13 000 ТС



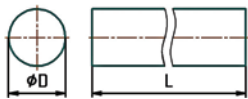
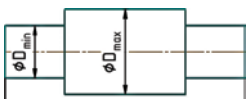
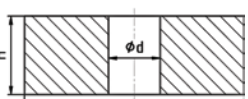
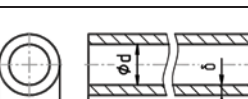
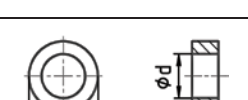
СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ:

- Автоматизированный ковочный комплекс «Davy» с прессом усилиемковки 8 000 тс и усилием осадки 13 000 тс
- Ковочный манипулятор г/п 200 т
- Ковочный кран г/п 400/100 т
- Три нагревательные печи с выкатным подом размерами 4 х 9 м, грузоподъемностью 165 т
- Две термические печи с выкатным подом размерами 4 х 16 м, грузоподъемностью 340 т для проведения предварительной термообработки поковок различных марок стали: отжиг, нормализация с отпуском, изотермический отжиг
- Окончательная термическая обработка поковок
- Автоматизированный комплекс позволяет получать поковки из слитков массой до 140 т



МАРОЧНЫЙ СОРТАМЕНТ (ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ)

СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ		СТАЛЬ ПОДШИПНИКОВАЯ	
09Г2С	16ГС	ШХ15СГ	ШХ15
15Г – 65Г	S355J2G3	СТАЛЬ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ	
СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ		У8 (А) - У10 (А)	5ХНВ
10-70	Ск60N	9ХВ	5ХНМ
С45	20ЮЧ	9Х2	5ХН1М
Ск45		9Х2МФ	4Х5МФС
		6ХВ2С	ХВГ
СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ		СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ НИКЕЛЬСОДЕРЖАЩАЯ	
20-40Х	St52-3	12ХН2	12-25Х1МФ
20-38ХМА	14Х2ГМР	30ХН2М	08ГДНФ
15Х1М1Ф	38ХГМ	40ХНМА	20Х2Н4А
15Х2МФА	33ХС	40ХН2МА	18Х2Н4МА
15Х2НМ1ФА	40-60ХН	12ХН3А-30ХН3А	12Х2НВФА
15Х2НМ1ФА-А	20ХГНМ	34ХН3МА	38Х2Н2МА
15Х3НМФА	34ХН1М	35ХН3МФА	12Х2МФА (48ТС-2)
15Х3НМФА-А	20ХГСДЮЧ	35ХН3МФАР	15Х2МФА (48ТС-3)
50ХФА	20Х2МА	38ХН3М	25Х2МФА (48ТС-1)
20-40ХГСА	12Х2НМФА	38ХН3МА	АК29ПК
15Х5М	12Х2ГМФБРЧА	38ХН3МФА	
42CrMo4	07Х3ГНМЮА		
21CrMo10	21CrMo10V4		
СТАЛЬ НЕРЖАВЕЮЩАЯ И СПЛАВЫ			
20-40Х13	08-12Х18Н10Т	08Х18Н9Т	12Х18Н9
08-12Х18Н12Т	07Х16Н4Б (-Ш)	10Х17Н13М2Т	10Х18Н12М3Т
15Х12Н2МВБФ-Ш (ЭИ-961)	07Х12НМФБ (ЭП609-Ш)	13Х11Н2В2МФ-Ш (ЭИ961-Ш)	06Х14Н6Д2МБТ-Ш (ЭП817-Ш)
05ХН32Т (ЭП670)	12ХН35ВТ (ЭИ612)	12ХН38ВТ (ЭИ703)	

ВИД ПОКОВКИ	ПОКОВКА	ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЯ	ПРЕСС 3150 ТС	МАССА ПОКОВКИ, Т	ПРЕСС 13 000 ТС	МАССА ПОКОВКИ, Т
ГЛАДКИЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ			D = 230-700мм L ≤ 6300мм	1,0-17,0	D = 300-1100 мм L ≤ 14000 мм	до 92
			D = 400-700мм L ≤ 13500мм	до 17,0		
ГЛАДКИЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ			B = 210-500 мм L ≤ 3500 мм	до 17,0	B = 350-1100 мм L ≤ 5000 мм	до 92
ВАЛЫ СТУПЕНЧАТЫЕ			D _{max} ≤ 700 мм L ≤ 6300 мм	до 17,0	D _{max} ≤ 1600 мм L ≤ 14000 мм	до 85
ДИСКИ С ОТВЕРСТИЕМ И БЕЗ			D ≤ 1500 мм H ≥ 200 мм	до 3,2	D ≤ 3500 мм H = 220-800 мм	до 85
МУФТЫ			D ≤ 1200 мм δ ≤ 200 мм L ≤ 1400 мм	до 7,0	D ≤ 2800 мм δ ≤ 500 мм L ≤ 3000 мм	до 85
ЦИЛИНДРЫ С ОТВЕРСТИЕМ			D = 400 – 600 мм δ ≤ 200 мм L ≤ 4500 мм	до 5,5	D = 500 – 1000 мм δ = 100 – 500 мм L ≤ 4500 мм	до 85
ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЕМ И БЕЗ			H ≥ 140 мм B ≤ 1000 мм L ≤ 2000 мм	до 2,2т	H ≥ 220 мм B ≤ 2200-3500 мм L ≤ 6000 мм	до 85
КОЛЬЦО			D ≤ 1800 мм δ ≤ 300 мм	до 5,0	D ≤ 3750 мм δ = 300 – 500 мм H ≤ 2200 мм	до 80

МОЛотовые поковки:

ТИП, МАССА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (КОВОЧНЫЕ МОЛОТЫ С МПЧ 3 И 5 ТОНН)

МОЛОТ		ВАЛЫ ГЛАДКИЕ, БРУСКИ	ВАЛЫ СТУПЕНЧАТЫЕ	ПЛАСТИНЫ	ЦИЛИНДРЫ, ВТУЛКИ	ДИСКИ, ДИСКИ С ОТВЕРСТИЕМ, КУБИКИ	ФЛАНЦЫ С ОТВЕРСТИЕМ И БЕЗ	ДИСКИ БЕЗ ОБКАТКИ
МПЧ 3150кг	Вес, кг	Угл.	20,1-1200	20,1-800	20,1-120		15,1-120	20,1-120
		Нерж.	15,1-800	15,1-600	15,1-100		10,1-100	15,1-100
МПЧ 5000кг	Размеры, мм	Dmax-270 Dmin-60 Bmax-245 Bmin- 60 Lmax-4900	Dmax-270 dmin-60 Bmax-245 bmin-60 Lmax-4900	Bmax-400 Hmin-20 Lmax-4000	Dmax-250 dmax-150 dmin-90 Lmax-900	Dmax-550 dmax-180 dmin-60 Hmin-40	Dmax-500 dmax-150; dmin-60	Dmax-550 Hmin-40 dmax-180 dmin-60
	Вес, кг	Угл.	х	х	120,1-350		100,1-300	120,1-350
		Нерж.	х	х	100,1-300		80,1-270	100,1-300
МПЧ 5000кг	Размеры, мм	х	х	х	Dmax-350 dmax-210 dmin-90 Lmax-700	Dmax-700 dmax-220 dmin-60 Hmin-50	х	х



ВИД ПОКОВКИ	ПОКОВКА	ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЯ
ГЛАДКИЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ		
ГЛАДКИЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ		
ВАЛЫ СТУПЕНЧАТЫЕ		
ДИСКИ С ОТВЕРСТИЕМ И БЕЗ		
МУФТЫ		
ЦИЛИНДРЫ С ОТВЕРСТИЕМ		
ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЕМ И БЕЗ		
КОЛЬЦО		

ПРЕСС 630 ТС	ПРЕСС 2000 ТС	МАССА, Т	КОЛЬЦЕПРОКАТНЫЙ СТАН RAW 160/200 3000/630	МАССА, Т
$D = 70 - 400$ $L = 500 - 4000$	$D = 250 - 720$ $L = 1000 - 5500$	1,0-6,0	-	-
$B = 70 - 350$ $L = 500 - 4000$	$B = 200 - 640$ $L = 1000 - 5000$	1,0-6,0	-	-
$D = 70 - 400$ $L = 500 - 4000$	$D = 230 - 720$ $L = 1000 - 5500$	1,0-6,0	-	-
$D \leq 1000$ $H \geq 70$ $d = 70 - 220$	$D \leq 1500$ $H \geq 105$ $d = 100 - 300$	0,4-5,5	$D \leq 1800$ $H = 70-100$	0,1-2,5 (1,5нерж)
$D \leq 1000$ $L \geq 70$ $d = 70 - 220$	$D \leq 1500$ $L \geq 105$ $d = 100 - 300$	0,4-5,5	-	-
$D = 220 - 450$ $d = 110 - 210$ $L = 400 - 800$	$D = 360 - 900$ $d = 160 - 550$ $L = 700 - 1700$	3,0-4,5	-	-
$H = 70 - 500$ $B = 70 - 500$ $L = 500 - 4000$	$H = 105 - 600$ $B = 200 - 950$ $L = 1000 - 5000$	1,0-5,5	-	-
-	-	-	$D = 350 - 3000$ $d = 250 - 2900$ $H = 65 - 600$	0,04-5,0 (2,5нерж)



Упаковка и маркировка проката производится в соответствии с требованиями стандартов и технических условий, заказов и контрактов.

ФОРМА СВЯЗКИ ИЛИ ПАЧКИ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА ПРОКАТА):

- круг;
- треугольник;
- прямоугольник.

УВЯЗКА СВЯЗКИ ИЛИ ПАЧКИ:

- стальной лентой (листовой прокат);
- проволокой диаметром 5,5–7 мм (сортовой прокат);
- двухсторонняя обвязка коррозионностойкой упаковочной лентой с применением двух синтетических стропов (шлифованный прокат).

КОНСЕРВАЦИЯ

Жидкий консервационный состав на основе индустриального масла с добавлением ингибиторов.

УПАКОВКА:

С оберткой в водоотталкивающую бумагу или полиэтиленовую пленку, каждый лист укладывается через прокладки.

- с обвязкой, проволокой через каждые 2–3 метра;
- с прокладкой полиэтиленовой пленки под обвязку для нержавеющей марок стали.

На каждую пачку сортового или листового проката для экспорта прикрепляются две бирки с нанесением на них информации:	RED OCTOBER – Красный Октябрь
	RUSSIA – Россия
	C № – номер контракта
	COUNTRY – страна назначения
	SIZE – размер
	GRADE – марка стали
	HEAT – номер плавки
	LOT – номер лота (спецификации)
	PIECES – количество, штук
	WEIGHT/MT – вес в метрических тоннах (в килограммах).

По требованию заказчика возможны другие варианты исполнения металлопродукции, отличные или дополняющие требования стандартов и технических условий:

- суженные пределы по углероду и легирующим элементам;
- нормирование твердости, механических свойств, неметаллических включений и других характеристик, не предусмотренных стандартами и техническими условиями;
- листовый прокат в травленном виде;
- ультразвуковой контроль внутренних дефектов на обточенном круглом сортовом прокате, листовом прокате, очищенном от окалины;
- с контролем свойств по методикам зарубежных стандартов:

размера зерна	– по ASTM E112;
неметаллических включений	– по ASTM E45 (метод А);
макроструктуры	– по ASTM E381;
внутренних дефектов методом УЗК и другие.	– по SEP 1921

ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Оформляются по технологическим соглашениям или согласованной протоколом спецификацией при заключении контракта.
- По согласованию с потребителем металлопрокат в кругах Ø 70–340 мм может быть поставлен со шлифованной поверхностью шероховатостью $Ra \leq 6,3$ мкм.
- По требованию потребителя металлопрокат может поставляться в термообработанном состоянии (отпуск, отжиг, нормализация, закалка + отпуск).

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОПРОКАТА

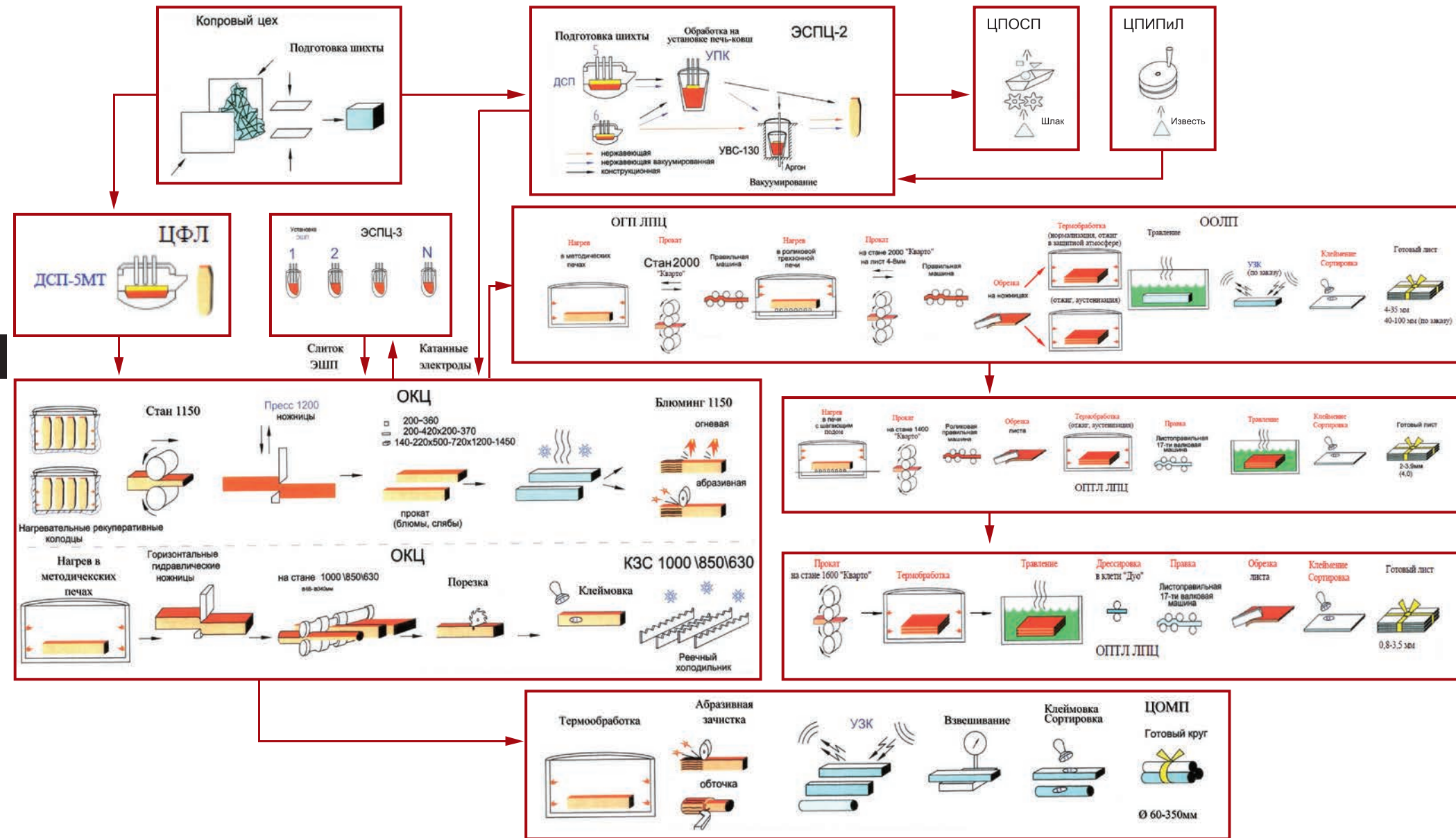
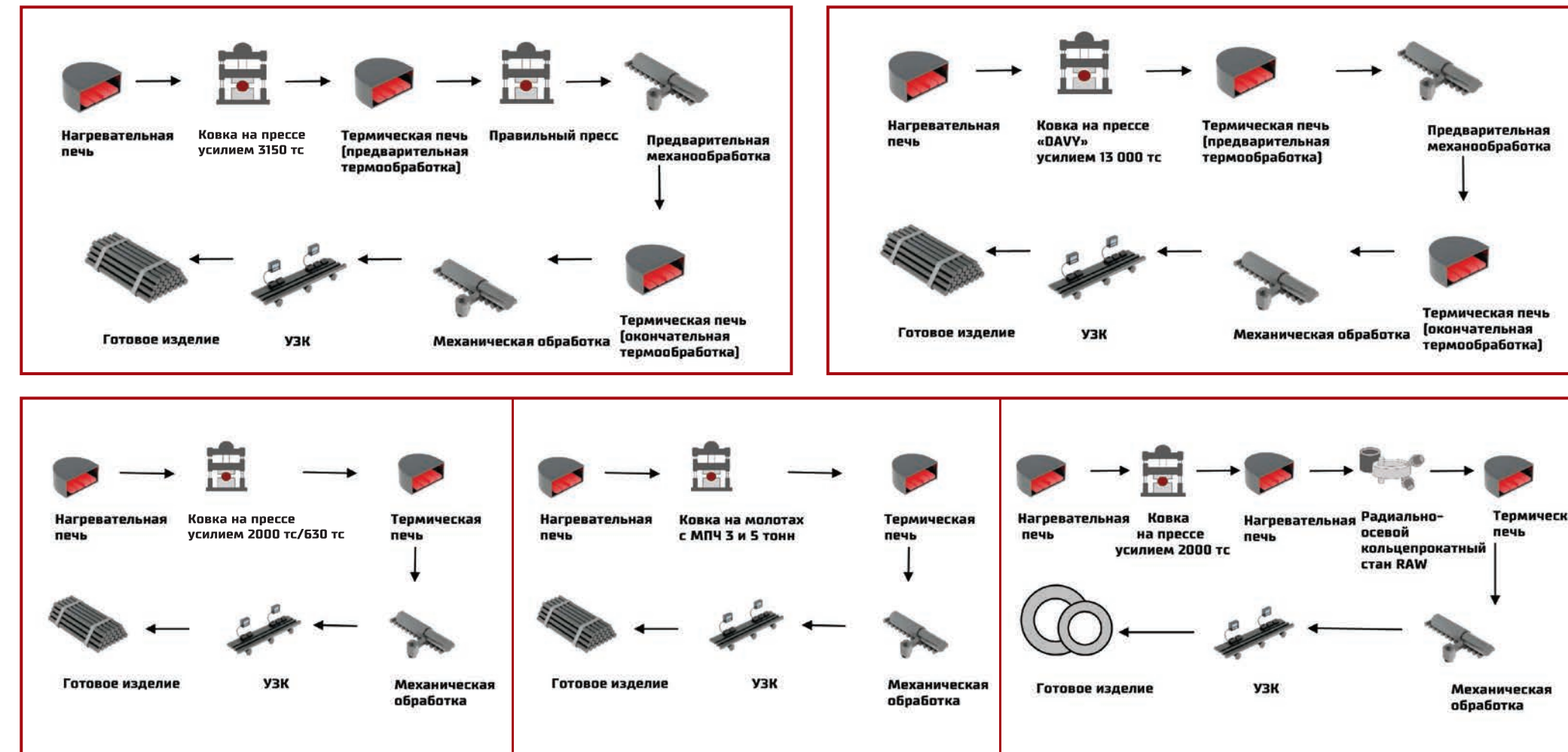


СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА ПОКОВОК



ККо может полностью покрыть потребность в стали по ковочным проектам.

АО «КОРПОРАЦИЯ КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ»

400007, г. Волгоград, проспект Ленина, д.110

Телефоны:

+7 (8442) 74-87-77

+7 800-301-3335 Дирекция по сбыту

E-mail: sales@vmzko.ru



[@red_october_volgograd](https://www.vvmzko.ru)



[@redoctober_volgograd](https://vk.com/redoctober_volgograd)



Изготовлено в ООО «ВОЛГИЗДАТ»

тел. (8442) 500-540